

638 EML

GRASA DE ALTO DESEMPEÑO PARA MOTORES ELÉCTRICOS

ÁREAS DE APLICACIÓN

- *Especialmente diseñada para lubricación de rodamientos en motores eléctricos y generadores; trabajando en condiciones agresivas de corrosión, carga, vibración y temperatura*
- *Ideal para rodamientos de bolas y rodillos, con velocidades medias a altas 200,000 > nDm > 800,00*
- *Excelente estabilidad térmica y mecánica. Sus aditivos EP no comprometen la integridad de metales no ferrosos.*



HOJA DE DATOS DE PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES Y BENEFICIOS

- Virtualmente impermeable al agua y al vapor
- Resistente al agua y a la corrosión
- Compatible con la mayoría de metales, sellos y elastómeros
- Sobresaliente resistencia a la presión extrema, vibración y arranque/parada
- Fluido base sintético

TAMAÑO ENVASE

- 400g
- 18kg

INSTRUCCIONES

Aplique con una pistola de engrase o equipos engrasadores automáticos. Antes de usar pistolas a presión, limpie con un trapo las conexiones de la grasa para quitar la contaminación. No sobrecargue los rodamientos; use solamente la cantidad de grasa suficiente para llenar los espacios vacíos. Vuelva a aplicar a intervalos. 638 EML es una grasa de diseño robusto para motores/generadores en ambiente operacionales y ambientales agresivos.

DESCRIPCIÓN

La grasa sintética para motores Chesterton 638 EML, es la solución de lubricación idónea para extender la vida de los rodamientos de motores eléctricos operando en las condiciones más exigentes.

Se trata de un lubricante de diseño proactivo con sobresalientes capacidades anti-desgaste y de resistencia a presiones extremas; para aquellos motores asociados a sistemas de transmisión de potencia con altas vibraciones y regímenes intermitentes de arranque y parada. 638 EML posee una inigualable estabilidad mecánica y resistencia a los esfuerzos de cizallamiento.

Una contaminación de hasta un 30% de agua no disminuirá las propiedades de la grasa Chesterton 638 EML. Con un punto de goteo de 318°C (604°F), no se derretirá ni se escurrirá incluso a velocidades altas o al estar sometida a cargas pesadas. La grasa 638 EML no cambia su grado de consistencia NLGI incluso en altas velocidades o bajo exigentes esfuerzos mecánicos.

La grasa 638 EML tiene la capacidad de extender la vida útil de los rodamientos, reducir la tasa de falla / reparaciones del equipo, mientras mejora la eficiencia operativa de los elementos lubricados.

Está especialmente diseñada para aquellas aplicaciones, donde los motores eléctricos están expuesto a alta humedad, vapores corrosivos y cargas de choque o vibración; típicamente encontradas en segmentos industriales como pulpa y papel, minería, siderurgia, generación de energía, alimentos y bebidas y tratamiento de aguas.



PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS	638 EML 100	638 EML 46
Aspecto	Celeste/Verde	beige
Consistencia, NLGI	2	2
Textura	Suave, mantecosa	Suave, mantecosa
Base de aceite	PAO sintético	PAO sintético
Espesante	Complejo de Sulfonato de Calcio	Complejo de Sulfonato de Calcio
Viscosidad del aceite base, (ASTM D 445, DIN 51 561)		
@100°C	98 cSt	50 cSt
Índice de viscosidad, VI	14 cSt	8.5 cSt
	146	145
Gravedad específica	0,95-1,05	0,95-1,05
Punto de goteo (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	318°C (604°F)	318°C (604°F)
Penetración (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295	265-295
% de cambio de estabilidad trabajada (ASTM D 217)		
10,000 carreras	-1.0%	-1.0%
100,000 carreras	-4.5%	-2.8%
Prueba de presión extrema de 4 bolas, carga de soldadura, (ASTM D 2596, DIN 51 350/4), Kg (N)	800 (7845)	620 (6080)
Índice de desgaste de carga de cuatro bolas 130 para presión extrema (ASTM D 2596, DIN 51 350/4)	130	92
Prueba de desgaste de 4 bolas (ASTM D 2266, DIN 51 350/5), diámetro de cicatriz, 40 kg, 1200 rpm, 75°C, 1 hora, mm	0,40 mm	0.42
Límites de temperaturas (a temperaturas mayores de 180°C, se requiere una mayor frecuencia de relubricación)	-40°C (-40°F) a 240°C (464°F)	-40°C (-40°F) a 240°C (464°F)
Separación de aceite, % de pérdida (ASTM D 1742)	0%	0.1%
Pérdida por lavado con agua (ASTM D 1264) 79°C (175°F)	<0.05%	<0.05%
Resistencia a la corrosión (ASTM B 117), 5% NaCl	> 1000 horas a 50 micrones de grosor de la película	> 1000 horas a 50 micrones de grosor de la película
Estabilidad de la oxidación, caída de precisión, 1000 horas, psi (ASTM D 942)	6.0	4.0
Corrosión de la tira de cobre, clasificación (ASTM D 4048, DIN 51 811)	0/1B	0/1B
Rendimiento de vida útil de los rodamientos (ASTM D 3527), horas	240	280
Clasificación según ISO/DIN	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2HC R1-40	ISO-L-XD F I B2/DIN 51 502-K LP 2 HC

Antes de usar este producto, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS)