

**Proguard CN 200** es un recubrimiento compuesto especial bi-componente con partículas micro-cerámicas y nano partículas en una ultramoderna base de resina Novolac. Este sistema ofrece resistencia a los productos químicos, protección contra la corrosión y la abrasión sobre diferentes sustratos en entornos extremadamente agresivos con altas temperaturas de servicio.

## ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- Recubrimiento interior de
- Diferentes sustratos (p.ej. Metales, materiales sintéticos, GFK, CFK y hormigón)
- Depósitos de almacenamiento de aceite crudo, hidrocarburos, productos químicos
- Depósitos especiales para urea, aceites bio
- Contenedores de procesamiento, depósitos de presión
- Tuberías para aceite y gas
- Digestores para biogás



## INFORMACIONES TÉCNICAS

Tono de color	Gris claro. Gris oscuro
Brillo	Satinado
Volumen de contenidos sólidos	aprox. 100 %
COV (Compuestos orgánicos volátiles)	0 mg aprox.
Flexibilidad:	Bueno
Estabilidad ante agua de mar	ISO 20340
Protección contra la corrosión	> 10.000 horas en ambiente saturado de niebla de agua de mar (ISO 7253)
Resistencia contra ácidos	Excelente, véase la lista de resistencias
Resistencia química	Excelente, véase la lista de resistencias
Resistencia a la abrasión	< 65 mg Abrasión (ASTM D 4060)
Adherencia	> 27 MPa (ISO 4624)
Densidad	aprox. 1,64

## DATOS DE APLICACIÓN

Métodos de aplicación	Pulverización Airless (sin filtro), (relación de desmultiplicación) 1:70 o mayor, Tamaño de la boquilla: 0,019-0,026", longitud de la manguera máx. 20 m, diámetro de la manguera máx. ¾". ¡El material debe ser aspirado directamente, esto quiere decir sin manguera de aspiración! Evitar a toda costa pausas estando bajo presión = ¡Reducción de la vida útil!
Relación de mezcla	10 : 1 según peso / 6,1 : 1 según volumen
Tiempo de mezclado	Componente A: remover intensamente a máquina. Componentes A+B: mezclarlos homogéneamente Se recomienda una velocidad de mezclado >100 rpm
Temperatura de pulverización	Mínimo 20 °C
Vida útil	30 minutos a 20 °C / 25 minutos a 25 °C / 20 minutos a 30 °C / 10 minutos a 40 °C temperatura del material. - ¡La vida útil se reduce con tiempos de espera bajo presión!
Disolvente	Por favor, no utilizar disolventes. Recomendamos Ceramic Polymer Cleaner para la limpieza y lavado de los aparatos
Filtro	Quitar el filtro en la bomba y en la pistola pulverizadora. El producto debe ser pulverizado sin filtro.
Recubrimiento	Una o dos capas, según las condiciones ambientales. Espesor mínimo de capa 400 µm,, espesor máximo de capa y límite de hundimiento 1000 µm (con 20 °C) en cada pasada de recubrimiento.

Consumo	Espesor de capa: seco	Espesor de capa: húmedo	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg
Por favor, contacte con Ceramic Polymer GmbH para un asesoramiento específico.	500 µm	500 µm	0,82	1,22
	1000 µm	1000 µm	1,64	0,61

Las indicaciones son valores nominales obtenidos en laboratorio y no son especificaciones.

03/2018 Reservado el derecho a introducir modificaciones técnicas.



## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Excelente estabilidad química
- Estabilidad térmica hasta los 150 °C (depende del medio)
- Alta resistencia a la abrasión
- Sistema monocapa
- Cortos tiempos de endurecimiento (curado)
- Exento de solventes
- Aditivo opcional:  
Capacidad de derivación antiestática = Proguard CN 200 a.s

## TRATAMIENTO PREVIO DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de impurezas. Antes de aplicar el recubrimiento se deben examinar las superficies y tratarlas según ISO 8504:2000. Eliminar cualquier salpicadura de soldadura y alisar los cordones de soldadura y cantos afilados. Eliminar aceite y grasa mediante limpieza con disolventes según SSPC-SP1.

<b>Limpieza a chorro</b>	Para conseguir la mejor posible adherencia se deberá efectuar una limpieza a chorro correspondiente a un nivel de limpieza mínimo SA 2,5 (ISO 8501-1:2007), respectivamente SSPC-SP10. La superficie deberá tener una rugosidad afilada $R_a$ de 75-100 $\mu\text{m}$ . Para informaciones adicionales rogamos contacten con Ceramic Polymer GmbH. Se debe aplicar el material de recubrimiento antes de que el sustrato de acero se oxide. Si se oxida se deberá limpiar a chorro nuevamente la totalidad de la superficie oxidada hasta alcanzar la calidad indicada anteriormente. Los defectos superficiales que puedan aparecer durante ña limpieza a chorro deberán esmerilarse, rellenarse o ser tratados de forma profesional.
<b>Sustrato de hormigón</b>	Obtendrá recomendaciones especiales para la preparación del hormigón de Ceramic Polymer GmbH.

## CONDICIONES AMBIENTALES

La temperatura del sustrato deberá ser, como mínimo, de 10 °C Las condiciones ambientales deberán estar, como mínimo, unos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad atmosférica relativa no debe exceder el 85 %. La temperatura y la humedad atmosférica relativa se deben medir próximos al sustrato.

## TIEMPOS DE SECADO

Temperatura del sustrato	Completamente curado	Químicamente resistente	Tiempos para pulverizar otro recubrimiento (mojado sobre mojado)	
			Mínimo	Máximo
20 °C	48 horas	7 días	10 horas	96 horas
25 °C	36 horas	4 días	9 horas	84 horas
30 °C	24 horas	3 días	7 horas	72 horas
40 °C	12 horas	2 días	5 horas	48 horas

## ALMACENAMIENTO Y EMBALAJE

Los envases deben almacenarse frescos y secos < 35 °C con una buena ventilación. Mantener los envases bien cerrados

<b>Tamaño de los envases</b>	Envases de 16,5 kg incluyendo el endurecedor
<b>Durabilidad</b>	2 años

## GARANTÍA DE CALIDAD E INSPECCIÓN

Para mantener una calidad continua se debe tener en cuenta el plan de aseguramiento de calidad e inspección de Ceramic Polymer GmbH. Asimismo se pueden solicitar recomendaciones sobre instrumentos de prueba apropiados.

## INDICACIONES DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

Observar las indicaciones de seguridad en las etiquetas de los envases. Leer atentamente las hojas de datos sobre seguridad del material antes de su uso. El producto solo debe ser manipulado por personal cualificado para usos industriales. Mantener alejado de chispas, fuego y fuentes de calor. No fumar durante su utilización y en la zona de aplicación. Observar las necesarias medidas de protección en el trabajo. La manipulación y elaboración solo se debe llevar a cabo en ambientes bien ventilados. Evitar el contacto con la piel y los ojos.

## EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Todas las informaciones técnicas contenidas en esta hoja de datos sirven para la descripción del material y están basadas en pruebas de laboratorio y experiencia práctica en casos usuales, pero pueden diferir de usos individuales debido a circunstancias fuera de nuestro control. Especialmente las recomendaciones relativas a la elaboración y uso de nuestros productos requieren el almacenamiento y la utilización apropiada Debido a los diversos materiales, superficies y cambios en las condiciones de trabajo, Ceramic Polymer GmbH no se hace cargo de garantía alguna por los resultados del recubrimiento ni acepta responsabilidad alguna, proveniente de cualquier relación jurídica, como resultado de esta información o cualquier consejo verbal. El usuario tiene que comprobar los productos para determinar su idoneidad para el fin previsto. Reservado el derecho a modificar las especificaciones del producto. Se deben observar los derechos a protección de terceros. Son aplicables nuestras condiciones generales respecto a la venta y suministro. Tenga siempre en consideración la actual hoja de datos del producto, por favor, preguntenos siempre por la última versión actualizada.